

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Исайченкова Александра Борисовича на тему «Оптимизация сопряженно выполняемых технологических процессов вскрышных работ при применении современных экскаваторно-автомобильных комплексов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.22 «Геотехнология (подземная, открытая и строительная)»

В диссертационной работе рассматривается актуальная задача установления параметров технологических процессов разработки полускальных вскрышных пород, обеспечивающих оптимальные показатели работы всего экскаваторно-автомобильного комплекса в условиях разреза «Тугнуйский» АО «СУЭК». Решение поставленной задачи обеспечивает высокоэффективную работу технологического оборудования экскаваторно-автомобильного комплекса на разрезе.

На основе анализа научной литературы по вопросам технико-экономической оценки эксплуатации экскаваторно-автомобильных комплексов, обоснования рационального удельного расхода взрывчатых веществ, автором установлены взаимосвязи горнотехнических факторов и параметров процессов исследуемой технологии.

В диссертационной работе предложен способ определения влияния гранулометрического состава породы на параметр экскавации, основанный на совместном использовании эталонных и рабочих фотопланов. Данный подход значительно снижает трудоемкость исследований и обеспечивает оперативность получения результата, безопасность исследований и своевременность учета изменения свойств пород, что значительно повышает обоснованность решений оперативного управления процессом БВР и планирования буровзрывной подготовки пород. Определены эмпирические зависимости изменения веса породы в ковше, времени цикла экскаватора и его производительности от величины средневзвешенного размера кусков взорванных пород. Разработана методика оптимизации параметров сопряженно-выполняемых технологических процессов разработки полускальных вскрышных пород по критерию средневзвешенного размера кусков взорванной породы. На основе методики удалось определить интервал оптимальных значений средневзвешенного размера кусков породы в условиях разреза «Тугнуйский».

Успешное применение разработанных рекомендаций для условий разреза «Тугнуйский» АО «СУЭК», обеспечившее минимум издержек подтверждает практическую значимость предлагаемых методик и алгоритмов оптимизации сопряженно

выполняемых процессов. Результаты исследования Исайченкова А.Б. будут использованы в системе автоматизированной подготовки производства BlastMaker.

По теме диссертации опубликовано 8 научных работ, все в изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки РФ, получен 1 патент РФ на изобретение.

К представлению материала в автореферате имеются замечания - на стр. 20 указан диапазон средневзвешенного куска 0,6-0,9 м., что соответствует минимальным издержкам, а на стр. 21 указаны только два значения 0,6 м. и 0,9 м. При этом на той же странице дважды повторяется один и тот же вывод (пункт 4 и 5).

Считаем, что диссертационная работа Исайченкова А.Б. «Оптимизация сопряженно выполняемых технологических процессов вскрышных работ при применении современных экскаваторно-автомобильных комплексов», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует специальности 25.00.22 «Геотехнология (подземная, открытая и строительная)», представляет собой законченное исследование. Научная работа вносит значительный вклад в разработку методики и оптимизации параметров сопряженно выполняемых технологических процессов разработки полускальных вскрышных пород, обеспечивающих оптимальные результаты работы экскаваторно-автомобильного комплекса. Диссертация соответствует требованиям Положения о порядке присуждения учёных степеней, является завершённой научно-квалификационной работой на актуальную тему, а её автор Исайченков Александр Борисович заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.22 – «Геотехнология (подземная, открытая и строительная)».

Институт коммуникаций и информационных технологий

Кыргызско-Российский Славянский Университет,

Кыргызская Республика, 720000,

Бишкек, ул. Киевская 44,

E-mail: kovalenko@krsu.edu.kg,

Тел: (+996) 312 431171

Директор, канд.техн.наук

Дата: « 29 » мая 2017 г.



Коваленко Виталий Акимович

Подпись кандидата технических наук, директора Института коммуникаций и информационных технологий Кыргызско-Российского Славянского Университета Коваленко Виталия Акимовича заверяю

Начальник отдела кадров

_____ Малиновская Т.С.

Согласен на обработку предоставленных персональных данных



_____ Коваленко В.А.